

DG

农业机械专项鉴定大纲

DG45/Z 011—2020

甘蔗除杂设备

2020-10-27 发布

2020-10-27 实施

广西壮族自治区农业农村厅 发布

目 次

前言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 基本要求 1

 4.1 4.1 申请方需提供的文件资料 1

 4.2 参数准确度及仪器设备 2

 4.3 样机确定 2

 4.4 型号编制规则 2

5 鉴定内容和方法 2

 5.1 一致性检查 2

 5.2 创新性评价 4

 5.3 安全性检查 4

 5.4 适用地区性能试验 5

 5.5 综合判定规则 6

附录 A（规范性附录） 产品规格表..... 7

前 言

本大纲依据TZ 6—2019《农业机械专项鉴定大纲编写规则》编制。

本大纲为首次制定。

本大纲由广西壮族自治区农业农村厅提出。

本大纲由广西壮族自治区农业机械化服务中心鉴定站技术归口。

本大纲起草单位：广西壮族自治区农业机械化服务中心鉴定站。

本大纲主要起草人：叶长青、黎波、韦玲云、莫彧、刘灵知。

甘蔗除杂设备

1 范围

本大纲规定了甘蔗除杂设备专项鉴定的鉴定内容、方法和判定规则。

本大纲适用于甘蔗除杂设备（以下简称“除杂机”）的专项鉴定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB 10395.1 农林机械 安全 第1部分：总则

GB 10396 农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械 安全标志和危险图形 总则

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

甘蔗除杂设备

清除收获后原料甘蔗中夹杂物的设备。

3.2

夹杂物

原料甘蔗中夹带的蔗叶、叶鞘（壳）、蔗梢、蔗花、须根、蔗笋（1m以下的后生分蘖茎）、蔗茎地下部节密集部位（俗称“烟斗头”）、石块、泥沙和干枯茎、腐败茎、严重病虫鼠害茎及其它非蔗物。

3.3

生长点

蔗株梢部初生茎叶交汇处。

3.4

蔗梢

蔗株生长点向下15cm处以上的茎叶部分。

4 基本要求

4.1 4.1 申请方需提供的文件资料

除申请时提交的材料之外，制造商（申请方）需补充提供以下材料：

a) 产品规格确认表（见附录 A）一份；

b) 样机照片（左前方 45°、右前方 45°、正后方、产品铭牌各 1 张）；

- c) 配套发动机符合国家环保部门相关要求的排气污染物检验报告复印件或环保信息社会公开文件复印件；
 - d) 创新性证明材料（整机或部件的发明专利、实用新型专利、科技成果评价证书、科技成果查新报告之一）；
- 以上材料需加盖制造商公章。

4.2 参数准确度及仪器设备

被测参数的准确度要求见表1。选用仪器设备的量程和准确度应满足表1的要求。试验用仪器设备应经过计量检定或校准且在有效期内。

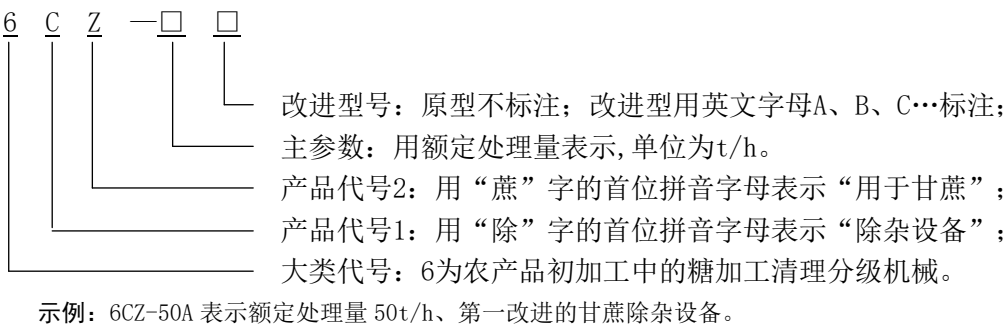
表1 被测参数准确度要求

序号	参数名称	测量范围	准确度要求
1	长度	$\geq 5\text{ m}$	10 mm
		0 m~5 m	1 mm
2	质量	$\geq 5000\text{ g}$	10 g
		0 g~5000 g	1 g
3	时间	0 h~24 h	1 s/d
4	噪声	35dB(A)~130dB(A)	2级
5	绝缘电阻	0 MΩ~500 MΩ	10 级
6	温度	0 ℃~100 ℃	1 ℃
7	湿度	10%RH~90%RH	5%RH

4.3 样机确定

样机由制造商（申请方）无偿提供且应是12个月以内安装验收交付的合格产品。由鉴定机构在制造商（申请方）指定的使用现场获取，样机数量为1台。制造商（申请方）对鉴定结果无异议时，样机由制造商（申请方）自行处理。

4.4 型号编制规则



5 鉴定内容和方法

5.1 一致性检查

5.1.1 检查内容和方法

一致性检查的项目、允许变化的限制范围及检查方法见表2。制造商（申请方）填报的产品规格确认表的设计值应与产品执行标准、产品使用说明书所描述的一致。对照产品规格确认表的设计值对样机的相应项目进行检查。

表2 一致性检查项目、允许变化的限制范围及检查方法

序号	检查项目		限制范围	检查方法	
1	型号名称		一致	核对	
2	结构型式		一致	核对	
3	配套电机标定功率		一致	核对	
4	配套电机额定转速		一致	核对	
5	配套发动机标定功率		一致	核对	
6	配套发动机额定转速		一致	核对	
7	整机外形尺寸(长×宽×高)		允许偏差为 5%	测量	
8	清选方式		一致	核对	
9	喂入方式		一致	核对	
10	振动筛	型式		一致	核对
		筛片面积		允许偏差为 3%	测量
		振动频率		一致	测量
		振幅		允许偏差为 3%	测量
11	清选滚筒	型式		一致	核对
		数量		一致	核对
		滚筒长度		允许偏差为 3%	测量
		滚筒直径		允许偏差为 3%	测量
12	剥离装置	输送辊	型式	一致	核对
			数量	一致	核对
			辊长度	允许偏差为 3%	测量
			辊直径	允许偏差为 3%	测量
		除杂辊	型式	一致	核对
			数量	一致	核对
			辊长度	允许偏差为 3%	测量
			辊直径	允许偏差为 3%	测量
13	风机	型式		一致	核对
		规格		一致	核对
		数量		一致	核对
		叶轮直径		允许偏差为 3%	测量（叶轮最大回转直径）
14	水浴装置	水池容积		一致	测量
		喷头规格		一致	核对
		喷头数量		一致	核对
15	输送带（机）	型式		一致	核对
		数量		一致	核对
		长度		允许偏差为 3%	测量
		宽度		允许偏差为 3%	测量
注：因机具结构不同, 不适用的项目不进行检查。					

5.1.2 判定规则

一致性检查的全部项目结果均满足表2要求时，一致性检查结论为符合大纲要求；否则，一致性检查结论为不符合大纲要求。

5.2 创新性评价

5.2.1 创新性评价依据制造商（申请方）提供以下材料之一进行评价：

- a) 发明专利；
- b) 实用新型专利；
- c) 科技成果查新报告；
- d) 省级以上具有创新性科技成果评价证书。

以上材料需加盖企业公章。

5.2.2 判定规则

制造商（申请方）提供的创新性材料满足5.2.1之一的，结论为符合要求；否则，结论为不符合要求。

5.3 安全性检查

5.3.1 安全性能

5.3.1.1 绝缘电阻

常态下，各电动机接线端子与机体间的绝缘电阻应不小于20 MΩ，用绝缘电阻测试仪（或兆欧表）施加500V 电压测量电动机接线端子与机体间的绝缘电阻值，测量3 次，取最小值。

5.3.1.2 空载噪声

空载噪声应不大于86dB(A)。测量在空运转时进行。除杂机周围不应放置障碍物，在距机器表面 1m, 距地面高度 1.5m 的前、后、左、右 4 点，测定除杂机的空载运转噪声，每点测 3 次，取平均值。声级计用 A 计权慢档。实测噪声值与本底噪声值之差不小于10dB（A）。

5.3.2 安全防护

5.3.2.1 外露传动件、外伸的轴端及风机外露的进风口应有防护装置，防护装置应牢固、可靠。

5.3.2.2 防护装置应能保证人体任何部位不会触及转动部件，并不妨碍机器操作和保养。

5.3.2.3 防护装置应耐老化并有足够的强度，保证人体触及时不产生变形或位移。

5.3.2.4 采用金属网防护装置时，金属网孔尺寸应符合 GB 10395.1 的规定。

5.3.2.5 除杂机杂余搅龙出口密封齿板应兼有安全防护作用，手指穿过密封齿板至搅龙的安全距离应符合 GB 10395.1 的规定。

5.3.2.6 以电动机为动力的除杂机，传动系统应有安全防护装置。以柴油机、拖拉机等为动力的除杂机，在使用说明书中应提醒用户，使用时应配备安全防护装置或采取其他安全防护措施。

5.3.3 安全信息

5.3.3.1 对操作者存在或有潜在危险的防护装置、外露运动的筛体、杂余搅龙出口密封齿板、输送带（机）出入料口等部位，应在其附近明显位置上设置安全警示标志，安全标志应符合 GB 10396 的规定。

5.3.3.2 除杂机应在醒目位置标明主要旋转件的转向。

5.3.3.3 机器上设置的安全警示标志应在使用说明书中复现，并说明安全标志在机器上的固定位置。

5.3.3.4 使用说明书中应有详细的安全使用注意事项，包括以下内容：

- a) 初次使用前，操作者应认真阅读使用说明书，了解除杂机的结构，熟悉其性能和操作方法；
- b) 严格按照使用说明书安装机器，基础应坚实、牢固、水平；
- c) 应根据产品说明书的规定选配动力，不应改变产品说明书规定的各传动轴转速；
- d) 除杂机以电机为动力时，应设置漏电保护装置；以柴油机为动力时，发热部件应有防护措施，蓄电池的非接地端应进行绝缘防护；
- e) 除杂机的工作场地应宽敞、通风，备有可靠的灭火设备；
- f) 工作时如发生异常声响应立即停机检查，严禁在机器运转时排除故障，严禁在工作状态下打开防护罩；
- g) 对操作人员的要求，严禁酒后、孕妇及未成年人操作。

5.3.4 判定规则

安全性能、安全防护、安全信息均满足要求时，安全性检查结论为符合要求；否则，安全性检查结论为不符合要求。

5.4 适用地区性能试验

5.4.1 试验内容

性能试验内容包括生产率、除杂率、损失率。

5.4.2 试验条件

5.4.2.1 试验场地应宽敞、平坦。

5.4.2.2 除杂机上料、出料需要的附属设备生产能力应与除杂机相匹配。

5.4.2.3 工作环境温度 5℃-35℃，相对湿度应不大于 70%RH。

5.4.2.4 按使用说明书规定配备操作人员。

5.4.2.5 按使用说明书规定起动除杂机和上料、出料设备，喂入准备好的试验用原料甘蔗，调整到标定生产率，稳定运行 10min，即可进入试验程序。

5.4.3 试验方法

5.4.3.1 生产率

除杂机在标定生产率状态下稳定运行后，连续运行30min，按式（1）式计算处理量，测1次：

$$E_c = \frac{W_q}{t} \dots\dots\dots (1)$$

式中：

E_c ——处理量，单位为吨每小时（t/h）；

W_q ——测试时间内喂入的原料甘蔗质量，单位为吨（t）；

t ——测试时间，单位为小时（h）。

5.4.3.2 除杂率

从入料口接取不少于20kg除杂前的甘蔗原料，测定其中夹杂物质量；从出料口接取不小于20kg的与接料口等量的除杂后的甘蔗原料，测定其中夹杂物质量，按式（2）式计算除杂率，测3次，取平均值：

$$\beta = \frac{Z_q - Z_h}{Z_q} \times 100\% \dots\dots\dots (2)$$

式中：
β——除杂率；
Z_q——除杂前接取的原料甘蔗中夹杂物质量，单位为千克（kg）；
Z_h——除杂后接取的原料甘蔗中夹杂物质量，单位为千克（kg）。

5.4.3.3 损失率

单独准备不少于500kg除杂前的甘蔗原料称重，除杂机内无其它物料，清理排杂口，不让其它杂质混淆试验中的试验排出的杂质。除杂机在标定生产率状态下稳定运行后，将原料喂入除杂机，按式（3）式计算损失率，测1次：

$$\gamma = \frac{W_s}{Y_q \times (1 - \frac{Z_q}{W_y})} \times 100 \dots\dots\dots (3)$$

式中：
γ——损失率，%；
W_s——排杂口接取的物料中的蔗茎质量，单位为千克（kg）。
Y_q——除杂前准备原料甘蔗质量，单位为千克（kg）；
Z_q——除杂前接取的原料甘蔗中夹杂物质量，单位为千克（kg）；
W_y——除杂前接取的原料甘蔗质量，单位为千克（kg）；

5.4.4 判定规则

性能试验满足表3中“适用地区性能试验”指标的要求，结论为符合要求；否则，结论为不符合要求。

5.5 综合判定规则

5.5.1 产品一致性检查、创新性评价、安全性检查、适用地区性能试验为一级指标，其包含的各检查项目为二级指标。指标分级与要求见表 3。

表3 综合判定表

一级指标	二级指标				
	序号	项 目		单位	要求
一致性检查	1	表2		/	符合本大纲第5.1.2的要求。
创新性评价	1	见5.2.1		/	符合本大纲第5.2.2的要求。
安全性检查	1	安全性能	绝缘电阻	MΩ	≥20
			空载噪声	dB(A)	≤86
	2	安全防护		/	符合本大纲第5.3.2的要求。
	3	安全信息		/	符合本大纲第5.3.3的要求。

表 3（续）

一级指标	二级指标
------	------

	序号	项 目	单位	要求
适用地区 性能试验	1	生产率	t/h	符合企业规定值。
	2	除杂率	/	$\geq 80\%$
	3	损失率	/	$\leq 1\%$

5.5.2 一级指标均符合大纲要求时，专项鉴定结论为通过；否则，结论为不通过。

附 录 A
(规范性附录)
产品规格表

序号	项目		单位	设计值	
1	型号名称		/		
2	结构型式		/		
3	配套电机标定功率		kW		
4	配套电机额定转速		r/min		
5	配套发动机标定功率		kW		
6	配套发动机额定转速		r/min		
7	整机外形尺寸(长×宽×高)		mm		
8	清选方式		/		
9	喂入方式		/		
10	振动筛	型式	/		
		筛片面积	m2		
		振动频率	Hz		
		振幅	mm		
11	清选滚筒	型式	/		
		数量	个		
		滚筒长度	mm		
		滚筒直径	mm		
12	剥离装置	输送辊	型式	/	
			数量	个	
			辊长度	mm	
			辊直径	mm	
		除杂辊	型式	/	
			数量	个	
			辊长度	mm	
			辊直径	mm	
13	风机	型式	/		
		规格	/		
		数量	个		
		叶轮直径	mm		
14	水浴装置	水池容积	m3		
		喷头规格	/		
		喷头数量	个		
15	输送带（机）	型式	/		
		数量	个		
		长度	mm		
		宽度	mm		
注：因机具结构不同, 不适用的项目不进行检查。					

企业负责人：

(公章)

年 月 日